

763

ROZSDA ÁTALAKÍTÓ

Leírás

Chesterton® 763 Rozsda Átalakító (Rust Transformer®) egy enyhe, természetes sav bázisú termék, mely elektrokémiai úton a rozsdát korróziós inhibitoros védőfilm réteggé alakítja át.

Ez egy munkatakarékos módja fémek festés előtti előkészítésének. A homokszórásnak egy alternatívájaként a termék kényelmes, alacsony költségű, kis egészségi és biztonsági kitétséggel. Repülő rozsda kialakulása megelőzhető, miután a kialakuló filmréteg védi a felületeket további bevonatolás előtt.

Fém felületek előkészítésére alkalmanként használt erős savakkal szemben a felületek tönkremenetele és elridegedése a 763 Rozsda Átalakítónál nem létező probléma. Ez a termék finoman, de hatékonyan alakítja át a felületeket egy befogadó alap bevonattá az alapozó és fedő bevonatok számára.

A Chesterton 763 Rozsda Átalakító alkalmazása könnyű. Egyszerűen távolítsuk el a laza rozsdaréteget, tisztítsuk meg a felületet és vigyük fel a Rozsda Átalakítót. A felületek így egy védőfilm réteget kapnak. Az üzemben az összes korrodált alkatrész és berendezés számára megoldás: Rozsda + Átalakító = Védelem.

Összetétel

Chesterton 763 Rozsda Átalakító egy rendkívül aktív tanninsav bázisú elegy, mely szorosan megkötöti és alakítja át a rozsdában lévő vas ionokat. A 763-as a rozsda lehető legteljesebb átalakítását biztosítja valójában több termékbeli reakciós kötési lehetőséggel mint más verseny termék. A vas ion a rozsdának egy részét alkotja, mely mobil és a festék réteg alatt szabadon korróziós cellákat képez. Hacsak a rozsda nincs eltávolítva vagy átalakítva, a bevonat élettartama drámaian le fog csökkenni.

Tipikus Fizikai Jellemzők

Forma	Folyadék
Megjelenése	Áttetsző, Barna
Sűrűség	1,1 kg/l
Vízben oldhatóság	Teljesen oldható
pH	1,2
Kiadósság (tipikus)	19,6 m ² /l
Reakció idő	15 óra minimum
Minimális alkalmazási feltételek	10°C és 50% relatív páratartalom

Mialatt sok latex alapú termékről állítják, hogy alapozók és egyben rozsda átalakítók is, ezek a termékek csak kompromisszumos eredményt hoznak. Latex gyanta hozzáadásával, ezen termékek kölcsönhatásba lépnek azzal a vegyi reakciós folyamattal, mely a vasoxidot alakítja át. Miután a latex alapú termékek sűrűbbek, a rozsdát átalakító sav nem tud behatolni és hatékonyan átalakítani a rozsdát úgy, mint a víz szerűen híg Rozsda Átalakító.

Chesterton 763 Rozsda Átalakítót úgy alakították ki, hogy egy kompromisszumot nem tűrő rozsda átalakítási előkészítést tegyen lehetővé, mely a homokszórás lehetséges legjobb alternatívája lehet.

A termékben lévő nedvesítő hatóanyagok biztosítják, hogy az anyag rejtett helyekre is bekússzon és a rozsdába maximálisan behatoljon. Katalizátorok gyorsítják az átalakítási folyamatot és biztosítják a teljes reakciót.

A termékben lévő sok reagáló pont, a pigmentek és töltőanyagok kölcsönhatása nélkül, megragadja a vas ionokat és azokat gyorsan átalakítva, egységes felületként a lehetséges legjobb alapot biztosít egy alapozó és fedő bevonati rendszerhez.

Alkalmazhatóság

Átalakítja a rozsdát egy korrózió inhibitoros bevonattá tároló tartályokon, autó és tehergépjárművek karosszériáján, nehéz berendezéseken, hidakon, átjátszó tornyokon, hajókon, támpilléreken, vasszerkezeteken, tengeri és konstrukciós helyszíneken, bárhol ahol a rozsda a vasszerkezeteket tönkre teszi. Gyorsan és könnyen teremt jó felületet egy alkalmas Alapozóhoz (az alkalmazhatóságot illetően konzultáljon az Alapozó gyártójával).

Jellemzők

- Könnyű alkalmazni
- Nincs homokszórás
- Védő filmréteget képez
- Vízzel lemosható
- Nem erős sav
- Nincs bonyolult felhordó berendezés
- Biológiaiag lebomló
- Biztonságosabb a dolgozók részére

Használati utasítás

1. Távolítsuk el a laza és lepergő rozsdát.
2. Alkalmazzuk a 763 Rozsda Átalakítót a felületen, amikor a relatív páratartalom legalább 50% és a hőmérséklet 10°C felett van.
3. Hagyjuk a felületen állni 18-24 órát, hogy a szerves-fém komplexum teljes reakcióját biztosítsuk.
4. Öblítsük le a felületről a felesleges, nem reagált 763-as Rozsda Átalakítót tiszta vízzel.

A felületnek olajtól száradt sóktól, hámló festéktől, pergő rozsdától mentesnek kell lenni, hogy a leghatékonyabb reakciót érjük el. Chesterton® 763 Rozsda Átalakító a legjobban erős sörtéjű ecsettel hordható fel a rozsda rétegbe való mély behatolás céljából, de szórható és hengerezhető is.

Chesterton 763 Rozsda Átalakító nedves felületen is alkalmazható (magas relatív páratartalom felgyorsítja a reakciót), de esős időben alkalmazni nem szabad. Amennyiben eső vagy külső víz kerül a felületre három órán belül, az anyag komplexum az előtt lemosódik, mielőtt a reakció beindulásához elegendő idő lett volna. Ilyenkor az anyag újra alkalmazása szükséges.

Egy kékes-fekete film kialakulása egy látható bizonyítéka, hogy a reakció megtörtént. A kékes-fekete színű filmréteg kialakulásához időre (18-24 óra), oxigénre (levegő), nedvességre (relatív páratartalom 50% vagy a feletti) és megfelelő hőmérsékletre (10°C vagy magasabb) van szükség. A reakció magasabb hőmérsékleten és relatív páratartalomnál gyorsabban megy végbe.

Biztonság

Mielőtt ezt a terméket használnánk tekintsük át a Biztonsági Adatlapot (MSDS) vagy a munkaterületre szóló biztonsági előírásokat.

Műszaki adatok laboratóriumi tesztek eredményét tükrözik és csak általános jellemzőket szándékoznak jelezni. A W. CHESTERTON COMPANY DISCLAIMS ALL WARRANTIES EXPRESSED, OR IMPLIED, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE OR USE. LIABILITY, IF ANY, IS LIMITED TO PRODUCT REPLACEMENT ONLY.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
Tel: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528
www.chesterton.com

© 2014 A. W. Chesterton Company.
* Registered trademark owned and licensed by
A. W. Chesterton Company in USA and other countries.

DISTRIBUTED BY:

FORM NO. H74510

763 RUST TRANSFORMER® – HUNGARIAN

REV. 12/14